

<b>Nr.</b>	<b>Maßnahme</b>	<b>Beschreibung</b>	<b>Abschluss</b>
01	Grundlehrgang-/ Bauhelfer Metall	Lerntechniken zur Metallbearbeitung, Messen, Lehren, Schleifen, Bohren, Umgang mit technischen Zeichnungen	Bauhelfer Metall
02	Passstücke Abwicklungen	Winkelfunktion, Zeichnen und Anfertigen von Segmentbögen, Abwicklung einzelner Segmente, Konstruieren und Fertigen von T-Stücken, Rohrbögen und Hosenrohre im Segmentbau	Vorrichter in der Fertigung
03	Montage von Passstücken	Selbstgefertigte Segmentteile im Baustellenparcours fachgerecht schweißpositionieren	Vorrichter-Assistent
04	Konstruktion von Rohrleitungen nach Isometrie / Flanschverbindungen	Zeichnen und Berechnen von Rohrleitungsisometrie, Stücklisten, Einzelteilanfertigung, Rohrvorrichtungen und Montage, Montage von Flanschverbindungen	Vorrichter nach Isometrie / Flanschmonteur
05	WIG Blech Kehlnaht FM3	Schweißen von feinkorn- und warmfesten Baustählen für den Kraftwerks- und Maschinenbau	TÜV Geprüfter Schweißer nach DIN EN ISO 9606-1
06	WIG Blech Stumpfnah FM3	Schweißen von feinkorn- und warmfesten Baustählen für den Kraftwerks- und Maschinenbau	TÜV Geprüfter Schweißer nach DIN EN ISO 9606-1
07	WIG Rohr FM3 (Werkstoffgruppe 5)	Schweißen von feinkorn- und warmfesten Baustählen für den Kraftwerks- und Maschinenbau	TÜV Geprüfter Schweißer nach DIN EN ISO 9606-1
08	WIG Rohr FM5 (Werkstoffgruppe 8)	Schweißen von Chromnickel-Stählen für den Kraftwerks- und Maschinenbau	TÜV Geprüfter Schweißer nach DIN EN ISO 9606-1
09	WIG Aluminium	Schweißen von Aluminium Blech/Rohr für den Fahrzeugbau	TÜV Geprüfter Schweißer nach DIN EN ISO 9606-2
10	WIG Vorbereitung zur Wiederholungsprüfung	Prüfungsvorbereitung zur Erhaltung der Schweißzertifikate	TÜV Geprüfter Schweißer nach DIN EN ISO 9606-1
11	E-Hand Blech Kehlnaht FM3	Schweißen von feinkorn- und warmfesten Baustählen für den Kraftwerks- und Maschinenbau	TÜV Geprüfter Schweißer nach DIN EN ISO 9606-1
12	E-Hand Blech Stumpfnah FM3	Schweißen von feinkorn- und warmfesten Baustählen für den Kraftwerks- und Maschinenbau	TÜV Geprüfter Schweißer nach DIN EN ISO 9606-1
13	E-Hand Rohr Fallnaht	Schweißen von feinkorn- und warmfesten Baustählen für den Kraftwerks- und Maschinenbau	TÜV Geprüfter Schweißer nach DIN EN ISO 9606-1
14	E-Hand Vorbereitung zur Wiederholungsprüfung	Prüfungsvorbereitung zur Erhaltung der Schweißzertifikate	TÜV Geprüfter Schweißer nach DIN EN ISO 9606-1
15	WIG/E-Hand Rohr FM3 (Kombination mehrerer Schweißverfahren)	WIG (Wurzellage), E-Hand (Stützlage, Decklage)	TÜV Geprüfter Schweißer nach DIN EN ISO 9606-1
16	MSG Blech Kehlnaht FM3	Schweißen von feinkorn- und warmfesten Baustählen für den Kraftwerks- und Maschinenbau	TÜV Geprüfter Schweißer nach DIN EN ISO 9606-1
17	MSG Blech Stumpfnah FM3	Schweißen von feinkorn- und warmfesten Baustählen für den Kraftwerks- und Maschinenbau	TÜV Geprüfter Schweißer nach DIN EN ISO 9606-1
18	MSG Rohr FM3	Schweißen von Rohren für den Kraftwerks- und Maschinenbau	TÜV Geprüfter Schweißer nach DIN EN ISO 9606-1
19	MSG Vorbereitung zur Wiederholungsprüfung	Prüfungsvorbereitung zur Erhaltung der Schweißzertifikate	TÜV Geprüfter Schweißer nach DIN EN ISO 9606-1
20	Autogen Schweißen Vorbereitung zur Wiederholungsprüfung	Prüfungsvorbereitung zur Erhaltung der Schweißzertifikate	TÜV Geprüfter Schweißer nach DIN EN ISO 9606-1
21	Autogen Brennschneiden	Thermisches Trennen von Blech-/ Rohrmaterial mit Acetylen- Sauerstoffbrenner, maschinell- und handgeführt	Teilnahmebescheinigung
22	Baustellentraining für Schweißer FM3	Schweißen unter Baustellenbedingungen in Zwangslage im Leitungsparcours	Baustellenschweißer